

AX-4043 AX-AISI5

Normy

EN ISO 18273	S Al 4043 (AISI5 (A))
Werkstoff-Nr.	3.2245
AWS A5.10	ER 4043

Oblast použití

Svařovací drát, nebo tyčinky hliníkové slitiny s Si pro svařování metodami WIG a MIG. Určeno pro svařování Al, nebo Al s Si.

Svařovaná plocha musí být zbavena nečistot. U velkých obrobků a u materiálu s tloušťkou stěny nad 15 mm nutný přehřev 150 ° C..

Složení svařovací drátu /tyčinky/ (typické hodnoty v %)

Al	Si
základ	5

Použití

Hliníkové slitiny s křemíkem např.: EN AW-6061 (AlMgSi1), EN AW-6063 (AlMgSi0,7), EN AW-6082 (AlMgMnSi1), AISi und AISiMg-odlitky s max. 7% Si

Mechanické hodnoty

Metoda svařování Ochranný plyn Zkušební teplota	WIG/MIG Argon I1 20°C	Mechanické vlastnosti svarového kovu podle DIN 1732-3
0,2% Mez kluzu (Rp _{0,2})	[MPa]	50
Pevnost v tahu Rm	[MPa]	120
Tažnost A (L ₀ = 5d ₀)%	[%]	9
Elektrická vodivost	[S*m/mm ²]	24-32
Tepelná vodivost	[W/(m*K)]	170-190
Koeficient tepelné roztažnosti	[1/K]	22,1*10 ⁻⁶

Použitelné ochranné plyny (EN ISO 14175)

WIG: Argon I1, MIG: Argon I1 a směs Argon-Helium I3

Schválení

Aktuální situace je součástí samostatného dokumentu

Balení

cívka	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	
tyč	Ø mm x 1000mm	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	5,0

Ostatní rozměry na vyžádání

Výtisk 01/2013